Требования безопасности

- Работа без защитного кожуха запрещается.
- Используйте средства индивидуальной защиты: очки, наушники, респиратор.
- Запрещается работать боковой поверхностью диска (использовать для шлифовальных операций).
- Запрещается использовать диск для криволинейной резки.
- Хранить в чистом виде, в сухом помещении.
- Транспортировать в упаковке производителя.

www.kraftool.ru U: 240520

Гарантийные обязательства

- При использовании по назначению гарантия 6 месяцев с момента приобретения.
- При соблюдении условий хранения и эксплуатации срок службы 10 лет.
- Предприятие-изготовитель не несет гарантийных обязательств по работоспособности режущего инструмента, если покупатель самостоятельно изменил его конструкцию или использовал дополнительные приспособления, не регламентированные производителем.

KRAFTOOL I/E GmbH Otto-Lilienthal-Str. 25, 71034 Boeblingen, Deutschland

Уполномоченная организация по вопросам качества на территории РФ: ООО "КРАФТУЛ" 127247, г. Москва, ул. 800-летия Москвы, д. 18, комн. 5, а/я 49.

Артикул	Диаметр диска, мм	Мин. диаметр фланцев, мм	Макс. глубина резания, мм	Глубина резания за один проход, мм
Beton				
36686-300	300	100	100	30
36686-350	350	100	120	30
36686-400	400	130	140	35
36686-450	450	130	160	35
36686-500	500	160	170	40
Asphalt				
36687-300	300	100	100	30
36687-350	350	100	120	30
36687-400	400	130	140	35
36687-450	450	130	160	35
36687-500	500	160	170	40

KRAFTOOL

Диски алмазные отрезные

⌀ **300** mm
⌀ **350** mm
⌀ **400** mm
⌀ **450** mm
⌀ **500** mm

LASER TECHNOLOGY

INDUSTRIAL QUALITY

Назначение

- Для резки строительных материалов (бетона, кирпича, асфальта и др.) на швонарезчиках, бензорезах и другом оборудовании как с применением охлаждения водой, так и без.
- Изготавливаются методом лазерной сварки алмазных сегментов с корпусом.
- Корпуса дисков изготавливаются из прочной легированной стали, способной выдержать значительную механическую нагрузку и высокую температуру.
- Тип, размер и обрабатываемые материалы указаны на упаковке.

Рекомендации по применению

- Убедитесь, что приобретенный Вами диск предназначен для обработки выбранного материала, его наружный диаметр и посадочное отверстие соответствуют характеристикам используемого оборудования.
- Перед началом работы убедитесь в отсутствии перекосов корпуса диска.
- Перед закреплением диска проверьте его посадочную поверхность на наличие забоин, вмятин или других механических повреждений, при необходимости очистите от загрязнений.
- Проверьте люфт на посадочном валу оборудования. Он не должен превышать 0.2 мм.
- Убедитесь в отсутствии забоин, вмятин и других дефектов на опорном фланце оборудования.
- Биение опорного фланца может привести к снижению работоспособности инструмента или его разрушению.

⚠ **ВАЖНО!**
Диаметр опорного и прижимного фланца должен быть одинаковым!

- Надежно закрепите диск, учитывая направление его вращения (указано стрелкой на корпусе). Перед началом работы проверьте диск на холостом ходу с допустимой рабочей скоростью в течение 15–20 секунд.
- Во время работы диска не допускаются вибрации, удары, резкое увеличение глубины резания. Рабочая подача диска (заготовки) должна осуществляться поступательно, без рывков и применения излишней дополнительной нагрузки.
- В процессе работы не допускайте перекашивания или заклинивания диска.
- По окончании работы, не прекращая вращения диска, освободите его из обрабатываемого материала. Не допускайте заклинивания диска в обрабатываемом материале во избежание его деформации и повреждения корпуса.
- При снижении режущей способности диска, выполните серию резов по любому абразивному материалу, например, песчанику или силикатному кирпичу.
- Для увеличения ресурса работы диска максимальной глубины резания рекомендуется достигать за несколько проходов.
- Если диаметр посадочного отверстия диска не совпадает с диаметром вала привода, необходимо использовать переходное кольцо 25.4 / 20.0 мм (входит в комплект поставки).
- Рекомендуемая линейная скорость при работе с алмазными отрезными дисками 40–60 м/с (в зависимости от обрабатываемого материала)
- Максимально допустимая рабочая линейная скорость 90 м/с (в зависимости от обрабатываемого материала).

⚠ **ВНИМАНИЕ!**
Возможно использование алмазных отрезных дисков с применением охлаждающей жидкости. При этом увеличится производительность (скорость резания) и срок службы алмазного отрезного диска.

⚠ **ВАЖНО!**
При работе с охлаждением используйте жидкость непрерывно в течение всего времени работы. Не допускайте резкого перепада температуры!

- Диски для резки асфальта (и прочего высокоабразивного материала) имеют специальные сегменты скошенной формы для защиты корпуса диска от преждевременного изнашивания и обеспечивают лучший отвод шлама.
- Осторожно! При работе диск может сильно нагреваться. Избегайте прикосновения к диску пока он не остыл. Выполняйте работы по замене или снятию диска, убедившись, что диск полностью остыл.

Требования безопасности

- **При работе руководствуйтесь информацией по эксплуатации инструмента и используемого электрооборудования.**
- **Работа алмазным инструментом должна выполняться на оборудовании, отвечающем требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 10/2011 «О безопасности машин и оборудования».**
- **Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен.**