KRAFTOOL

САМОРЕЗЫ

Качество и точность изготовления саморезов KRAFTOOL обеспечивают удобство в работе и надежность крепления.

- **DS-P** с полукруглой головкой
- **DS-C** с потайной головкой
- **SGD** гипсокартон-дерево
- **SGM** гипсокартон-металл



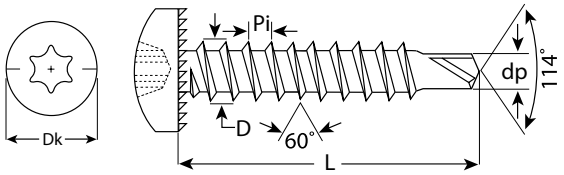
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД!

DS-P. Нержавеющие саморезы
с полукруглой головкой

KRAFTOOL

- **Устойчивость к воздействию повышенной влажности,** агрессивным средам (в т. ч. кислотным) и перепадам температур
- **Аустенитная сталь А2** сохраняет прочностные свойства в широком диапазоне температур (-200 ... +600 °С), поддается механической обработке и сварке
- **Износостойкий шлиц TORX** предотвращает срывание биты при закручивании и обеспечивает большой крутящий момент
- **Улучшенная геометрия сверла** обеспечивает быстроту и легкость сверления в листовых материалах из алюминия, пластика и т. п.
- **Полукруглая головка с плоской площадкой** обеспечивает плотное прилегание конструкции к основанию и возможность использования шайбы
- **Изготовлены в соответствии со стандартом DIN 7504N**







Упаковка:
коробка картонная

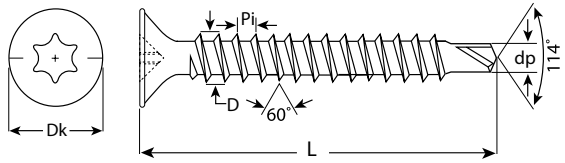
Длина (L), мм	Диаметр (D), мм	Шлиц	Диаметр головки (Dk), мм	Диаметр резьбы (D), мм	Шаг резьбы (Pi), мм	Диаметр сверла (dp), мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг	Артикул
13	**3.5**	**T15**	6.54–6.90	3.35–3.53	1.3	не более 2.8	**1000**	0.967	300931-35-013
16							**1000**	1.103	300931-35-016
19							**800**	1.011	300931-35-019
25							**600**	0.951	300931-35-025
16	**3.9**	**T15**	7.14–7.50	3.73–3.91	1.4	не более 3.1	**1000**	1.410	300931-39-016
19							**750**	1.228	300931-39-019
25							**500**	1.004	300931-39-025
32							**380**	0.926	300931-39-032
13	**4.2**	**T20**	7.84–8.20	4.04–4.22	1.4	не более 3.6	**600**	0.937	300931-42-013
16							**500**	0.872	300931-42-016
19							**450**	0.893	300931-42-019
25							**400**	0.961	300931-42-025
16	**4.8**	**T25**	9.14–9.50	4.62–4.80	1.6	не более 4.1	**400**	0.977	300931-48-016
19							**350**	0.952	300931-48-019
25							**300**	0.984	300931-48-025
32							**250**	0.985	300931-48-032
38							**200**	0.910	300931-48-038
50							**150**	0.853	300931-48-050

Для соединения элементов конструкций из алюминия, дерева и пластика без предварительного сверления. Для соединения элементов из стали рекомендуется предварительно просверлить отверстие необходимого диаметра

DS-C. Нержавеющие саморезы
с потайной головкой

- **Устойчивость к воздействию повышенной влажности,** агрессивным средам (в т. ч. кислотным) и перепадам температур
- **Аустенитная сталь А2** сохраняет прочностные свойства в широком диапазоне температур (-200 ... +600 °С), поддается механической обработке и сварке
- **Износостойкий шлиц TORX** предотвращает срывание биты при закручивании и обеспечивает большой крутящий момент
- **Улучшенная геометрия сверла** обеспечивает быстроту и легкость сверления в листовых материалах из алюминия, пластика и т. п.
- **Крепление заподлицо** в мягком материале благодаря потайной головке*
- **Изготовлены в соответствии со стандартом DIN 7504P**







Упаковка:
коробка картонная

*Для крепления заподлицо в жестких материалах необходимо произвести предварительную подготовку (зенкование) отверстия.

Длина (L), мм	Диаметр (D), мм	Шлиц	Диаметр головки (Dk), мм	Диаметр резьбы (D), мм	Шаг резьбы (Pi), мм	Диаметр сверла (dp), мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг	Артикул
16	**3.5**	**T15**	6.44–6.80	3.35–3.53	1.3	не более 2.8	**1000**	0.870	300932-35-016
19							**800**	0.810	300932-35-019
25							**600**	0.785	300932-35-025
16	**3.9**	**T15**	7.14–7.50	3.73–3.91	1.4	не более 3.1	**1000**	1.122	300932-39-016
19							**750**	0.992	300932-39-019
25							**500**	0.858	300932-39-025
32							**380**	0.811	300932-39-032
13	**4.2**	**T20**	7.74–8.10	4.04–4.22	1.4	не более 3.6	**600**	0.666	300932-42-013
16							**500**	0.653	300932-42-016
19							**450**	0.689	300932-42-019
25							**400**	0.778	300932-42-025
32							**350**	0.842	300932-42-032
38							**300**	0.863	300932-42-038
25	**4.8**	**T25**	9.14–9.50	4.62–4.80	1.6	не более 4.1	**300**	0.863	300932-48-025
32							**250**	0.849	300932-48-032
38							**200**	0.803	300932-48-038
50							**150**	0.772	300932-48-050

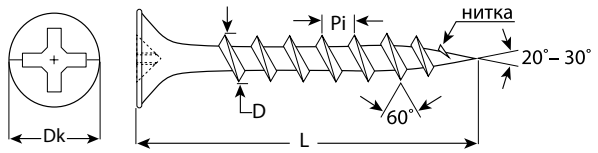
Для соединения элементов конструкций из алюминия, дерева и пластика без предварительного сверления. Для соединения элементов из стали рекомендуется предварительно просверлить отверстие необходимого диаметра.

SGD. Саморезы
гипсокартон-дерево

KRAFTOOL

- **Редкий шаг резьбы** не допускает крошения волокнистой структуры дерева, обеспечивая надежное крепление гипсокартона к деревянной обрешетке
- **Точность геометрической формы самореза** и отсутствие сколов и трещин на поверхности резьбы обеспечивают легкое вкручивание и жесткую фиксацию самореза в материале
- **Головка увеличенной толщины** позволяет создавать большой крутящий момент при закручивании, обеспечивая надежное и крепкое соединение
- **Двойная потайная головка** полностью утапливается в гипсокартоне, не препятствуя финишной отделке поверхности
- **Фосфатированное покрытие** обеспечивает защиту от коррозии и продлевает срок службы







Упаковка:
коробка картонная

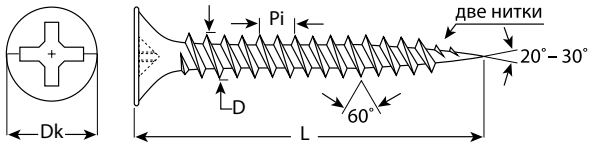
Длина (L), мм	Диаметр (D), мм	Длина резьбы, мм	Диаметр головки (Dk), мм	Диаметр резьбы (D), мм	Шаг резьбы (Pi), мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг	Артикул
16	**3.5**	**по всей длине**	8.0–8.4	3.65–4.00	2.8	**15000**	14.700	3005-16
25						**9000**	11.790	3005-25
30						**8000**	12.440	3005-30
35						**5800**	9.690	3005-35
40						**4500**	9.010	3005-40
45						**4000**	8.520	3005-45
50						**4000**	9.400	3005-50
55	**3.5**	**50**	8.0–8.4	3.65–4.00	2.8	**2700**	6.940	3005-55
65	**3.8**	**50**	8.0–8.4	3.90–4.30	2.8	**2000**	7.320	3005-65
70	**4.2**	**50**	8.0–8.4	4.35–4.75	3.2	**1500**	6.620	3005-70
75						**1200**	5.750	3005-75
90	**4.8**	**63.5**	8.8–9.2	4.90–5.35	3.2	**700**	5.430	3005-90
100						**700**	5.180	3005-100
125						**400**	4.412	3005-125
150						**300**	3.960	3005-150

Применяются для крепления гипсокартона к деревянным конструкциям и металлическим профилям толщиной до 0.9 мм. При работе с твердыми породами дерева (дуб, бук и т. п.) необходимо предварительное сверление.

SGM. Саморезы
гипсокартон-металл

- **Частый шаг резьбы** обеспечивает надежное крепление гипсокартона к металлическим профилям или твердым породам дерева
- **Точность геометрической формы самореза** и отсутствие сколов и трещин на поверхности резьбы обеспечивают легкое вкручивание и жесткую фиксацию самореза в материале
- **Головка увеличенной толщины** позволяет создавать большой крутящий момент при закручивании, обеспечивая надежное и крепкое соединение
- **Двойная потайная головка** полностью утапливается в гипсокартоне, не препятствуя финишной отделке поверхности
- **Фосфатированное покрытие** обеспечивает защиту от коррозии и продлевает срок службы







Упаковка:
коробка картонная

Длина (L), мм	Диаметр (D), мм	Длина резьбы, мм	Диаметр головки (Dk), мм	Диаметр резьбы (D), мм	Шаг резьбы (Pi), мм	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг	Артикул
25	**3.5**	**по всей длине**	8.0–8.4	3.4–3.6	2.8	**9000**	12.330	3001-25
30						**6500**	10.080	3001-30
35						**5800**	10.130	3001-35
40						**4500**	9.000	3001-40
50						**3100**	7.530	3001-50
70	**4.2**	**50**	8.0–8.4	4.1–4.3	3.4	**1500**	6.915	3001-70
75						**1200**	5.710	3001-75

Применяются для крепления гипсокартона к деревянным конструкциям и металлическим профилям толщиной до 0.9 мм. При работе с твердыми породами дерева (дуб, бук и т. п.) необходимо предварительное сверление.