KRAFTOOL

4 НОВЫХ ЛИНЕЙКИ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ



METAL CUT
по металлу и стали

ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНОГО ИНСТРУМЕНТА



ULTRA-SLIM METAL CUT
тонкий рез по стали



SLIM WOOD CUT
тонкий рез по дереву



SLIM MULTICUT
тонкий рез по разным материалам:
алюминию, дереву, пластику, ламинату



ИНДУСТРИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Максимальная долговечность
и эффективность пиления

ПРЕИМУЩЕСТВА

KRAFTOOL



РЕСУРС РАБОТЫ

- Высококачественный мелкозернистый твердый сплав — повышенная стойкость режущих элементов и сопротивление к выкрашиванию
- Размеры зубьев допускают перетачивание

ИДЕАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ

- Упрочненный корпус из стали 75Cr1, изготовленный методом лазерной резки, и 4-сторонняя автоматическая заточка зубьев гарантируют чистый рез без лишней нагрузки на инструмент
- Демпфирующие прорези уменьшают вибрацию и шум в процессе работы

СЕРЕБРЯНЫЙ ПРИПОЙ

- Высокая прочность крепления зубьев к корпусу
- Отводит часть тепла, снижая риск перегрева
- Смягчает ударные нагрузки

ТЕФЛОНОВОЕ ПОКРЫТИЕ

- Увеличивает скорость работы и продлевает срок службы диска
- Антифрикционный эффект — снижает трение между диском и заготовкой
- Термостойкость — препятствует нагреву диска и заготовки во время работы
- Антиадгезия — исключает налипание отходов пиления
- Защита от коррозии — отталкивает воду, масла и загрязнения

ТОНКИЙ РЕЗ*

- Уменьшенная ширина резания снижает нагрузку и экономно расходует заряд аккумулятора, продлевая время работы
- Минимальная ширина пропила и экономия материала
- Повышенная производительность работы

*для дисков SLIM

METAL CUT
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ И СТАЛИ



ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА



МОНТАЖНАЯ ПИЛА

Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Количество зубьев, шт.	Ширина пропила, мм	Толщина корпуса, мм	Артикул
135	**20**	30	1,6	1,2	36954-135-20-30
150		33	1,6	1,2	36954-150-20-33
160		33	1,4	1,4	36954-160-20-33
165		33	1,8	1,4	36954-165-20-33
185	**30**	63	1,8	1,4	36954-185-30-63
190		63	1,8	1,4	36954-190-30-63
235		63	2	1,6	36954-235-30-63
255		63	2	1,6	36954-255-30-63
305	**25,4**	60	2,4	2,0	36954-305-25.4-60
305		78	2,4	2,0	36954-305-25.4-78
305		105	2,4	2,0	36954-305-25.4-105
355		90	2,4	2,0	36954-355-25.4-90





Упаковка: картонный конверт



СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ
И УЛУЧШЕННЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
ДЛЯ ТОЧНОГО РАСПИЛА
И ВЫСОКОГО РЕСУРСА

ЗУБЬЯ ИЗГОТОВЛЕНЫ
ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО ЯПОНСКОГО
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО
ТВЕРДОГО СПЛАВА

ТЕФЛОНОВОЕ ПОКРЫТИЕ
ПРЕПЯТСТВУЕТ НАГРЕВУ ДИСКА
И ЗАГОТОВКИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

ВЫСОКАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЗУБЬЯ
ДОПУСКАЮТ ПЕРЕТОЧКУ
ПРИ ЗАТУПЛЕНИИ



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАТОЧКА ЗУБЬЕВ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ И ЧИСТОТУ РЕЗОВ



ДЕМПФИРУЮЩИЕ ПРОРЕЗИ
УМЕНЬШАЮТ ВИБРАЦИЮ И ШУМ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРПУСА
МЕТОДОМ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ ПИЛЕНИЯ

ULTRA-SLIM METAL CUT

ТОНКИЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ

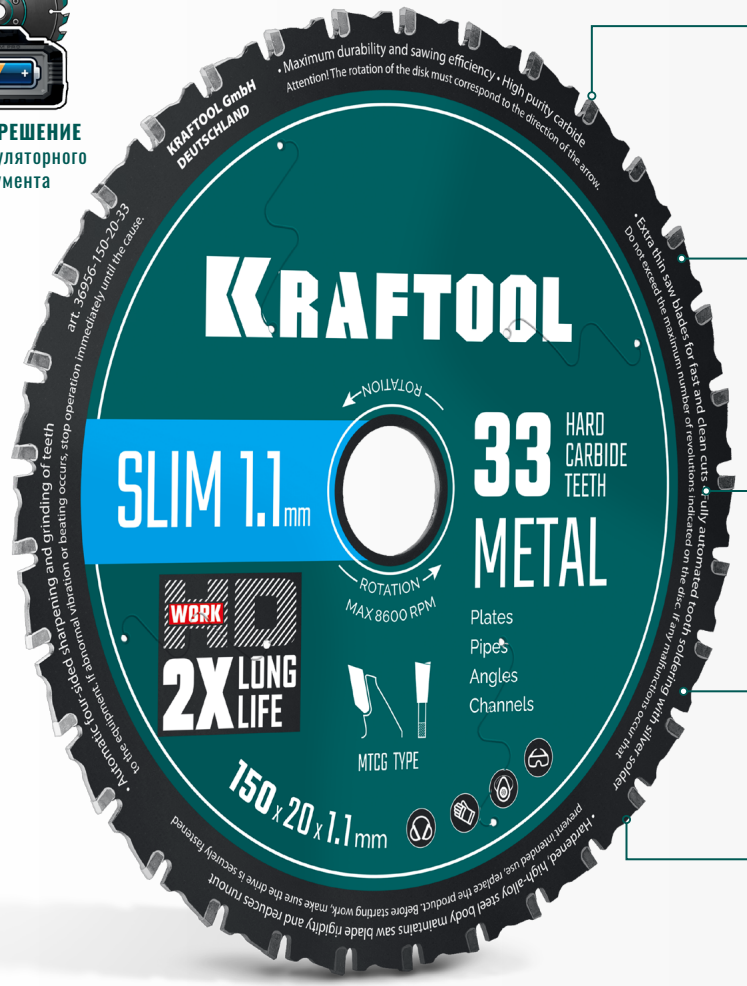


АККУМУЛЯТОРНАЯ ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА

Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Количество зубьев, шт.	Ширина пропила, мм	Толщина корпуса, мм	Артикул
135	**20**	30	1,1	0,95	36956-135-20-30
150		33	1,1	0,95	36956-150-20-33



ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ
для аккумуляторного инструмента



СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ
И УЛУЧШЕННЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
ДЛЯ ТОЧНОГО РАСПИЛА
И ВЫСОКОГО РЕСУРСА

ЗУБЬЯ ИЗГОТОВЛЕНЫ
ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО ЯПОНСКОГО МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ТВЕРДОГО СПЛАВА

ТЕФЛОНОВОЕ ПОКРЫТИЕ
ПРЕПЯТСТВУЕТ НАГРЕВУ ДИСКА
И ЗАГОТОВКИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

ВЫСОКАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЗУБЬЯ
ДОПУСКАЮТ ПЕРЕТОЧКУ
ПРИ ЗАТУПЛЕНИИ



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАТОЧКА ЗУБЬЕВ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ И ЧИСТОТУ РЕЗОВ



ДЕМПФИРУЮЩИЕ ПРОРЕЗИ
УМЕНЬШАЮТ ВИБРАЦИЮ И ШУМ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРПУСА МЕТОДОМ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ ПИЛЕНИЯ





Упаковка: картонный конверт

ULTRA-SLIM METAL CUT – УЛЬТРАТОНКИЙ РЕЗ ПО МЕТАЛЛУ

SLIM WOOD CUT

ТОНКИЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ



АККУМУЛЯТОРНАЯ ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА



АККУМУЛЯТОРНАЯ ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА

Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Количество зубьев, шт.	Ширина пропила, мм	Толщина корпуса, мм	Артикул
165	20	24	1,6	1,0	36955-165-20-24
165		48	1,6	1,0	36955-165-20-48
190	30	24	1,6	1	36955-190-30-24
190		64	1,6	1	36955-190-30-64
210		24	1,8	1,2	36955-210-30-24
210		64	1,8	1,2	36955-210-30-64
216		24	1,8	1,2	36955-216-30-24
250		36	2	1,4	36955-250-30-36
250		88	2	1,4	36955-250-30-88
254		32	2	1,4	36955-254-30-32
254		88	2	1,4	36955-254-30-88
305		96	2,2	1,6	36955-305-30-96





Упаковка: картонный конверт



ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ
для аккумуляторного инструмента



СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ
И УЛУЧШЕННЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
ДЛЯ ТОЧНОГО РАСПИЛА
И ВЫСОКОГО РЕСУРСА

РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ
ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ТВЕРДОГО
СПЛАВА МАРКИ ОКЕ931
ПОВЫШЕННОЙ ЧИСТОТЫ

ТЕФЛОНОВОЕ ПОКРЫТИЕ
ПРЕПЯТСТВУЕТ НАГРЕВУ ДИСКА
И ЗАГОТОВКИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

ВЫСОКАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЗУБЬЯ
ДОПУСКАЮТ ПЕРЕТОЧКУ
ПРИ ЗАТУПЛЕНИИ



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАТОЧКА ЗУБЬЕВ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ И ЧИСТОТУ РЕЗОВ



ДЕМПФИРУЮЩИЕ ПРОРЕЗИ
УМЕНЬШАЮТ ВИБРАЦИЮ И ШУМ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРПУСА
МЕТОДОМ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ ПИЛЕНИЯ

SLIM MULTICUT

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОНКИЕ ДИСКИ
ПО АЛЮМИНИЮ, ДЕРЕВУ, ПЛАСТИКУ, ЛАМИНАТУ



АККУМУЛЯТОРНАЯ ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА



АККУМУЛЯТОРНАЯ ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА

Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Количество зубьев, шт.	Ширина пропила, мм	Толщина корпуса, мм	Артикул
165	**20**	60	1,6	1,0	36957-165-20-60
190		80	1,6	1,0	36957-190-30-80
210	**30**	80	1,8	1,2	36957-210-30-80
216		64	1,8	1,2	36957-216-30-80



ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ
для аккумуляторного инструмента



СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ И УЛУЧШЕННЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
ДЛЯ ТОЧНОГО РАСПИЛА И ВЫСОКОГО РЕСУРСА

РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ
ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА МАРКИ YG6X+ ПОВЫШЕННОЙ ЧИСТОТЫ

ТЕФЛОНОВОЕ ПОКРЫТИЕ
ПРЕПЯТСТВУЕТ НАГРЕВУ ДИСКА И ЗАГОТОВКИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

ВЫСОКАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЗУБЬЯ
ДОПУСКАЮТ ПЕРЕТОЧКУ ПРИ ЗАТУПЛЕНИИ



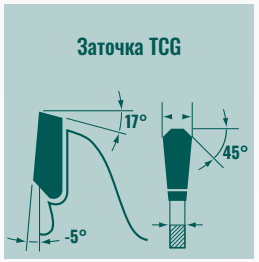
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАТОЧКА ЗУБЬЕВ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ И ЧИСТОТУ РЕЗОВ



ДЕМПФИРУЮЩИЕ ПРОРЕЗИ
УМЕНЬШАЮТ ВИБРАЦИЮ И ШУМ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРПУСА МЕТОДОМ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ ПИЛЕНИЯ





Упаковка: картонный конверт

METAL CUT

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И РЕКОМЕНДАЦИИ

ВНИМАНИЕ!

ПОДГОТОВКА

- Отключайте инструмент от сети перед заменой диска
- Проверяйте диск на отсутствие трещин и видимых повреждений, а станок – на отсутствие биений и вибраций

БЕЗОПАСНОСТЬ РУК

- Избегайте неудобных положений рук и следите, чтобы диск не касался заготовки до включения инструмента
- Дайте инструменту набрать полную скорость на холостом ходу

ФИКСАЦИЯ ЗАГОТОВОК

- Надежно закрепляйте детали, исключая смещения и вибрации
- Не пилите несколько заготовок одновременно
- Используйте опоры для длинных деталей (уголки располагайте вершиной вверх)

РЕЖИМ РАБОТЫ

- Подача должна быть плавной, равномерной, без ударных нагрузок и чрезмерных усилий
- Не допускайте падения оборотов диска более чем на 15–20%

ОХЛАЖДЕНИЕ

- Делайте перерывы в работе для предотвращения перегрева и деформации диска
- Используйте смазочно-охлаждающую жидкость или дополнительный обдув зоны реза

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Резка ржавого металла, нержавеющей, легированной стали и сложных профилей (например двутавров) ускоряет износ диска



Рекомендованные обороты/мин при пилении металла для линейки 36954

Артикул	Размер	Стальные листы		Стальной профиль			Трубы	Круг
		до 6 мм	до 10 мм	1.5–3.0 мм	3.0–4.5 мм	4.5–6.0 мм	1.5–2 мм	до 20 мм
36954-135-20-30	Ø 135 x 20 мм, 30T	4 200	4 000	4 200	4 100	3 900	4 100	3 600
36954-150-20-33	Ø 150 x 20 мм, 33T	3 600	3 400	3 600	3 500	3 200	3 500	3 000
36954-160-20-33	Ø 160 x 20 мм, 33T	3 200	3 000	3 200	3 100	2 800	3 100	2 600
36954-165-20-33	Ø 165 x 20 мм, 33T	3 200	3 000	3 200	3 100	2 800	3 100	2 600
36954-185-30-63	Ø 185 x 30 мм, 63T	2 900	2 800	2 900	2 800	2 600	2 800	2 300
36954-190-30-63	Ø 190 x 30 мм, 63T	2 500	2 400	2 500	2 400	2 200	2 400	1 900
36954-235-30-63	Ø 235 x 30 мм, 63T	2 100	2 000	2 100	2 000	1 900	2 000	1 600
36954-255-30-63	Ø 255 x 30 мм, 63T	1 900	1 800	1 900	1 800	1 700	1 800	1 400
36954-305-25.4-60	Ø 305 x 25.4 мм, 60T	1 800	1 600	1 800	1 600	1 500	1 600	1 200
36954-305-25.4-78	Ø 305 x 25.4 мм, 78T	1 800	1 600	1 800	1 600	1 500	1 600	1 200
36954-305-25.4-105	Ø 305 x 25.4 мм, 105T	1 800	1 600	1 800	1 600	1 500	1 600	1 200
36954-355-25.4-90*	Ø 355 x 25.4 мм, 90T	1 300	1 200	1 300	1 200	1 100	1 200	900

* может применяться на станке ПОМ-355

ВАЖНО!

- Используйте инструмент строго по назначению, соблюдая технику безопасности
- Работайте в защитных очках, наушниках, респираторе и перчатках.