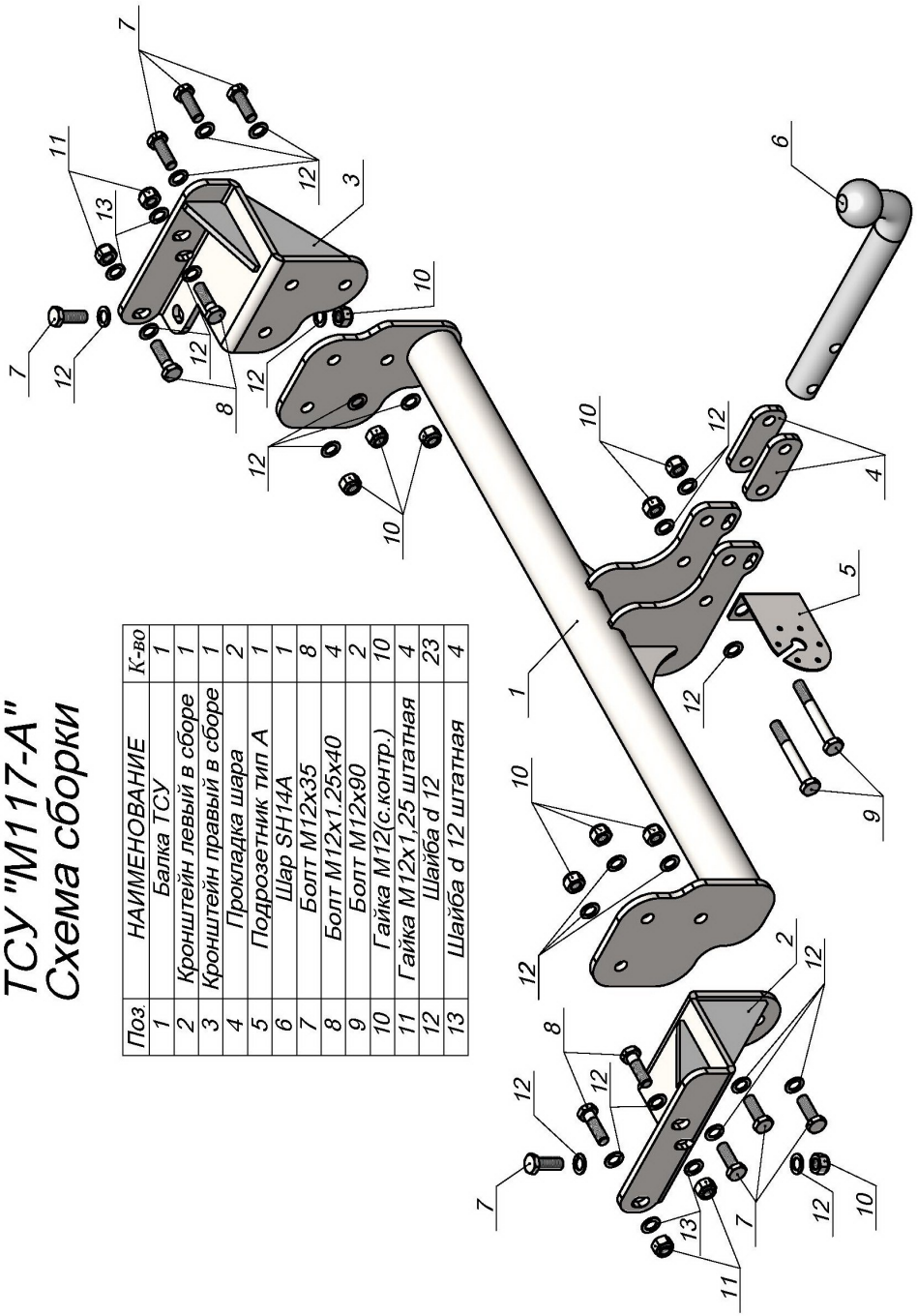
ТСУ "M117-A"
Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Прокладка шара	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шар SH14A	1
7	Болт M12x35	8
8	Болт M12x1.25x40	4
9	Болт M12x90	2
10	Гайка M12(с.контр.)	10
11	Гайка M12x1,25 штатная	4
12	Шайба d 12	23
13	Шайба d 12 штатная	4

MITSUBISHI L200 V **2015 - 2023 г. в.**	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M117-A	**9,6**	**75**	**2850**	**1500**

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S — *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T — *технически допустимая масса тягача*

C — масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство **(M117-A) для MITSUBISHI L200 V 2015 - 2023 г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 1500 кг***, скорость автопоезда *не должна превышать **80 км/час***.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* *Масса комплекта ТСУ: 18,3 кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M117-A)
для MITSUBISHI L200 V 2015 - 2023 г. в..... *1 шт.* Паспорт изделия..... *1 шт.*
Пакет комплектующих..... *1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

• Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.

• Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.

• Открутить две штатных гайки M12x1,25 (11) с левой стороны крепления бампера. Извлечь закладную (в дальнейшем не понадобится). Установить кронштейн левый в сборе (2) в лонжерон и закрепить, используя два болта M12x1,25x40 (8) и болт M12x35 (7). Аналогичные действия произвести для кронштейна правого в сборе (3).

• Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x35 (7). Протянуть все резьбовые соединения.

• Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).

• Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru)**.

• Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	**Гайка** (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					**Болт** (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

***При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.*