

NISSAN PATHFINDER (2011)

Технический паспорт

Защита переднего бампера



Содержание

1. Общие сведения об изделии	2
2. Технические характеристики изделия и сертификация	2
3. Комплектность поставки	3
4. Инструкция по монтажу	3
5. Инструкция по эксплуатации и техническому уходу	4
6. Сведения об упаковке	4
7. Свидетельство о приемке	5
8. Транспортирование и хранение	5
9. Гарантийные условия	5
10. Информация об изготовителе	6

1. Общие сведения об изделии

Дополнительное декоративно-защитное навесное оборудование предназначено для защиты передних и задних штатных бамперов, а также штатных порогов кузова автомобиля от возможных внешних повреждений. Принимая на себя воздействия механического характера, декоративная защита эффективно оберегает автомобиль от нежелательных царапин, трещин и вмятин.

Дополнительные навесные пороги не только защищают кузов автомобиля от возможных боковых внешних повреждений, но и исполняют роль ступени для более комфортной посадки в автомобиль.

Помимо функциональной нагрузки дополнительное навесное оборудование несет в себе и эстетическую, делая автомобиль более ярким и привлекательным.

2. Технические характеристики изделия и сертификация

2.1. Дополнительное декоративно-защитное навесное оборудование изготовлено из полированной коррозионностойкой стали марки AISI 304, которая соответствует российскому аналогу - марке 08X18H10 по ГОСТ 5632. Обладая пониженным содержанием углерода, этот сплав в своём составе содержит 18% хрома (Cr) и 10% никеля (Ni). Такой химический состав сплава и особые условия обработки позволяют позиционировать его как нержавеющую сталь, отличающуюся высокой прочностью и оптимальной стойкостью к воздействиям низких и высоких температур. Сплав экологичный, так как относится к пищевой нержавеющей стали.

Наряду с высокими прочностными свойствами сталь марки AISI 304 обладает отличной стойкостью к воздействиям агрессивных сред природного или техногенного характера. Конструкции на ее основе прекрасно переносят длительное соприкосновение с пресной или соленой водой, тем самым противостоя образованию ржавчины и коррозии.

Переходные кронштейны, на которые крепится декоративная защита, изготовлены из толстостенной углеродистой стали. Они надежно крепят навесное оборудование к кузову автомобиля.

2.2. Дополнительное навесное оборудование, изготовленное компанией Slitkoff, соответствует требованиям технического регламента о безопасности колесных транспортных средств (Постановление Правительства РФ от 10.09.2009 № 720 в ред. Постановлений Правительства РФ от 10.09.2010 № 706, от 06.10.2011 №824). Также вся продукция была исследована в Испытательной лаборатории промышленной продукции ФБУ «Самарский ЦСМ», рег. №РОСС RU.0001.21АЮ14, что подтверждено Декларацией о соответствии № Д-RU.АЮ96.В.00526 сроком действия до 01.07.2016 г.








3. Комплектность поставки

Защита переднего бампера (правый, левый), 1 шт.

Защита переднего бампера Ø76(NIP11-001)	Защита переднего бампера двойная Ø76+Ø57 (NIP11-002)
--	--

1-2. Переходной кронштейн (правый, левый), 2 шт.

2. Крепеж:

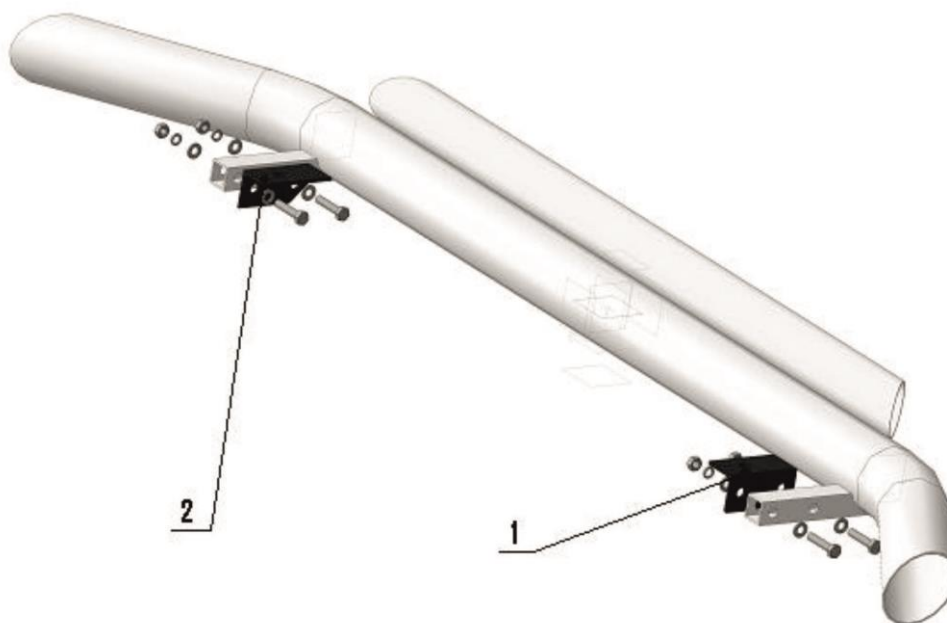
Болт М12х30, 2 шт. (автомобильный)	Болт М10х25, 4 шт.	Гайка М10, 4 шт.	Шайба 10, 8 шт.	Шайба 12, 2 шт.	Шайба пружин- ная 10, 4 шт.	Шайба пружин- ная 12, 2 шт.
2.1. 	2.2. 	2.3. 	2.4. 	2.5. 	2.6. 	2.7. 

3. Технический паспорт изделия, 1 шт.

4. Декларация о соответствии, 1 шт.

5. Отдельная упаковка.

4. Инструкция по монтажу



1. Снять штатные болты крепления подрамника.

2. На эти места установить переходные кронштейны (1-2).

3. Закрепить изделия на переходные кронштейны.
4. Выровнять конструкция и затянуть все резьбовые соединения.
5. * Рекомендуется затягивать резьбовые соединения согласно ОСТ-37.001.050-73 «Затяжка резьбовых соединений. Нормы затяжки» (табл.1).

6. Таблица 1

Номинальный диаметр резьбы, мм	Максимальный крутящий момент затяжки резьбового соединения, Нм
8	16

Внимание! При установке защиты переднего бампера угол въезда меняется с 25,1° до 20°.

5. Инструкция по эксплуатации и техническому уходу

Сталь AISI 304, из которой изготовлено декоративно-защитное оборудование, обладает высокими прочностными характеристиками, но несмотря на это продукция, состоящая из неё нуждаются в регулярном уходе с помощью специальных полировочных средств для ухода за изделиями из нержавеющей стали.

В процессе эксплуатации навесного оборудования к нему из окружающей среды прилипают мелкие частицы металлических шипов, тормозных дисков, элементов автомобиля и т.п. Металл, прилипший на изделие, начинает на нем разлагаться, в результате чего образуются ржавые разводы, которые достаточно легко удаляются бытовыми полировальными средствами.

Для сохранения безупречной блестящей поверхности нержавеющей стали Вам необходимо регулярно проводить её мойку, которая не займет много времени и сил. Для этого понадобятся тёплая вода, обычные моющие средства, губка и мягкая ткань. После мытья и споласкивания чистой водой поверхность вытирают сухой мягкой тканью. Очень важно не допустить образования царапин, которые могут возникнуть в результате небрежной обработки или агрессивных моющих средств. **Избегайте чистящих средств, содержащих абразивные элементы – они могут оцарапать полированную поверхность.**

В связи с вышеизложенным, сообщаем, что появление налёта ржавчины на поверхности декоративно-защитного навесного оборудования, вследствие нерегулярного ухода за изделием **не** является гарантийным случаем, и такие изделия не могут быть заменены по гарантии.

6. Сведения об упаковке

Изделия упаковываются в картонные коробки из пятислойного картона. Само изделие обернуто стретч-пленкой и пузырьковой пленкой. Клапаны картонных коробок скреплены металлическими скобами, швы клапанов коробок проклеены фирменным скотчем с символикой бренда.

7. Свидетельство о приемке

Изделие: _____
(наименование и код изделия)

изготовлено в соответствии с требованиями технических регламентов и признано годным к эксплуатации.

МП _____ Контролер ОТК: _____
(личная подпись / расшифровка подписи)

(дата)

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование изделия должно осуществляться в крытых транспортных средствах и быть упаковано в соответствии с разделом 6 «Сведения об упаковке».

Изделие должно храниться в индивидуальной упаковке (раздел 6 «Сведения об упаковке») в условиях, обеспечивающих его сохранность от механических воздействий, загрязнений и действий агрессивных сред.

9. Гарантийные условия

Предприятие-изготовитель исполняет гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Изготовитель предоставляет возможность по ремонту изделия (если изделие подлежит таковому) на протяжении гарантийного срока. Потребитель в случае обнаружения в товаре недостатков, влияющих на его технические характеристики и эксплуатационные показатели, вправе потребовать замены на товар того же наименования или соразмерного уменьшения покупной цены.

Гарантийные обязательства распространяются на все сварные элементы изделия (швы).

На гарантийный ремонт изделие принимается только в чистом виде и в полной комплектации как при продаже (наличие упаковки не обязательно).

Гарантийные обязательства **не** распространяются в случае:

- несоблюдения потребителем рекомендаций данного паспорта и инструкций по монтажу и эксплуатации изделия;
- механического повреждения изделия, вызванного внешним воздействием;
- появления коррозии на изделии в результате повреждения его полимерного покрытия (сколов, царапин, вмятин);
- применения изделия не по назначению;
- стихийного бедствия.

Для гарантийного ремонта либо замены изделия необходимо предъявить правильно заполненный гарантийный талон с печатью продающей организации и датой продажи.

Акт рекламации на изделие приобретенное частными лицами, заполняется в месте приобретения изделия.

Для гарантийного ремонта или замены изделия, приобретенного юридическими лицами, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенного оригинальной печатью организации.

Акт рекламации должен включать в себя:

- название и реквизиты организации;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составивших акт и их должности;
- время ввода изделия в эксплуатацию;
- подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств при которых они обнаружены;
- заключение комиссии о причинах неисправности.

10. Информация об изготовителе

Предприятие-изготовитель изделия: ООО «Слитков».

Тел./факс: +7 (8452) 41-91-91

Юридический адрес: 410065, г. Саратов, ул. Лунная, д. 28, кв. 291.

Адрес фактического местонахождения: г.Саратов, Промзона ВСО Ленинского района.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Талон действителен при наличии всех штампов и отметок

Наименование изделия:	Дата приобретения:	
Код изделия:	Ф.И.О. и адрес покупателя:	
Название и юридический адрес продающей организации:	Подпись продавца:	Печать продающей организации: