Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантия на прибор не распространяется в следующих случаях:

- при повреждениях, возникающих в результате несоблюдения Покупателем руководства пользователя;
- при наличии следов вскрытия или ремонта, выполненного Покупателем или неуполномоченными на это лицами;
- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;
- при повреждениях в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия непреодолимой силы (землятрясение, пожар, стихийные бедствия и т. д.).

При покупке штангенциркуля требуйте проверки его исправности в Вашем присутствии.

Свидетельство о приемке

Штангенциркуль соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным к эксплуатации.

Дата продажи_____

Адрес и телефон торгующей организации _____

Подпись продавца_____
М.П.

В случае возникновения неисправностей в процессе эксплуатации, рекомендуется обращаться в сервисные центры, адреса и телефоны которых указаны на сайте www.zubr.ru.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ВЫПУСК УТВЕРЖДЕН

PAP 220324

ЗУБР

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ НОНИУСНЫЙ

ТИП ШЦЦ-1
С ГЛУБИНОМЕРОМ
ГОСТ 166-89

Руководство по эксплуатации
34514-150, 34514-200, 34514-250, 34514-300.

Цена деления: 0.02
Класс точности: 1
Точность 0.02 мм/м

Назначение изделия

Штангенциркуль тип ШЦ-1 с глубиномером, по ГОСТ 166-89, предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров, а также для измерения глубин. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Условия эксплуатации

Условия эксплуатации:	УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69
Температура:	от 10 до 40 °С
Относительная влажность воздуха:	не более 80% при t=25 °С

Технические характеристики

Артикул	34514-150	34514-200	34514-250	34514-300
Диапазон измерения, мм	0-100	0-200	0-250	0-300
Значение отчета по нонису, мм	0.02			
Предел допускаемой погрешности, мм	0.02			
Устройство точной настройки	—			есть

Комплектность

Штангенциркуль – 1 шт.
Футляр – 1 шт.
Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Меры предосторожности

При работе строго соблюдайте меры предосторожности.

Не допускается проведение измерений на ходу станка.

Не подвергайте штангенциркуль во время работы ударным воздействиям во избежание снижения точности измерений.

Будьте осторожны – губки для измерения внешних и внутренних размеров имеют острые кромки.

Не допускайте царапин на измерительных поверхностях, это снижает точность измерений.

Не прикладывайте больших усилий при измерении деталей. Большее измерительное усилие приводит к измерительной ошибке, вследствие позиционного отклонения измерительных губок.

Подготовка к работе и правила эксплуатации

Перед работой со штангенциркулем внимательно изучите руководство по эксплуатации. При несоблюдении правил эксплуатации и хранения прибора гарантийные обязательства будут аннулированы.

Перед началом измерений протрите измерительные поверхности чистой тканью.

Выдержите штангенциркуль на рабочем месте не менее 3 часов при разрешенной для эксплуатации температуре.

Ослабьте зажимной винт и проверьте плавность хода рамки.

Убедитесь в совпадении нулевых рисок штанги и нониуса.

После окончания работы протрите штангенциркуль чистой салфеткой и уложите в футляр.

Принцип работы

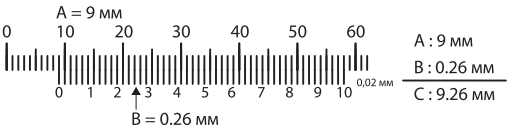
При измерении наружных и внутренних размеров не допускайте перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности.

При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.

При измерении глубины глубиномер должен быть установлен перпендикулярно дну детали.

Результат выполненного измерения считывается со шкалы штанги (A) (см рисунок) и нониуса (B).

Для получения результата измерения (C) производят суммирование показаний шкалы штанги (A) и нониуса (B), таким образом результат измерения равен C=A+B.



Методы контроля испытаний

Проверка штангенциркулей по ГОСТ 8.113 и МИ 1384.

Межповерочный интервал устанавливается пользователем в зависимости от интенсивности эксплуатации штангенциркуля, рекомендовано 1 раз в год.

Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение штангенциркуля по ГОСТ 13762.

Сведения о консервации и упаковке

Штангенциркуль подвергнут консервации.

Изделие хранится в транспортной таре, обеспечивающей исключение доступа агрессивных компонентов атмосферы к законсервированному изделию.

Повторная консервация не требуется.

Штангенциркуль упакован согласно требованиям ГОСТ 13762.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдений условий транспортировки, хранения и эксплуатации.